

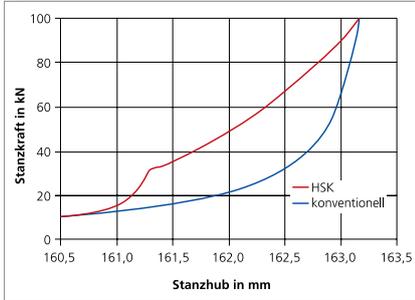
Folienstanze HSK



- patentierte Neuentwicklung
- Kontrollierter Stanzkraftverlauf 
- Optimierte Steifigkeit 
- Parallelzustellung (Patent angemeldet)
- Stanzabfallausblasung (Patent angemeldet)
- Deutlich erhöhte Lebensdauer der Messer
- Gleichbleibende Schnittqualität
- Minimale Rüstzeit
- 37 % Energieeinsparung
- Wartungsfreundlich
- Rostbeständig V2A



Folienstanze HSK



Kontrollierter Stanzkraftverlauf



Der hier verwendete kurvengesteuerte Kniehebel erzeugt eine völlig neuartige Charakteristik im Stanzkraftverlauf: Im Bereich des Folienanschnittes wird erheblich mehr Kraft zur Verfügung gestellt (ca. 200 %). So wird das Bearbeiten von starken Folien und auch großer Folienbreiten mit einer 100 kN Stanze möglich. Bei dünnen Folien kann mit einer geringeren Messerzustellung gearbeitet werden, wodurch die Belastung der Messer verringert und somit die Lebensdauer erhöht wird.

**VORTEIL: starke und breite Folien problemlos bearbeitbar,
höhere Lebensdauer der Messer,
deutlich weniger Geräuschemission**



Parallelzustellung (Patent angemeldet)

Die Messerzustellung erfolgt in Sekundenschnelle – mit einer einfachen Handbewegung – mittels eines abnehmbaren Schlüssels. Dabei muss nicht auf die Parallelität geachtet werden, da die Stanze ab Werk bereits parallel ist und dies während ihrer gesamten Lebensdauer bleibt.

Die Zustellung wird automatisch an der eingestellten Position mechanisch verriegelt.

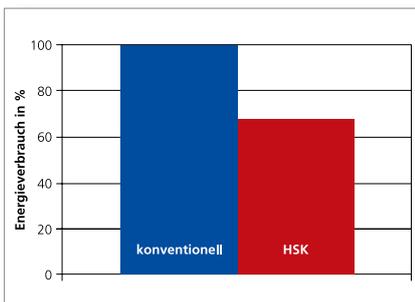
VORTEIL: schnell, einfach und präzise einstellbar



Wartungsfreundlichkeit

Bei der Folienstanze HSK wurden überwiegend wartungsfreie Lager eingesetzt. Alle Schmiernippel der zu schmierenden Lager wurden nach außen verlegt, um jederzeit einen problemlosen Zugang zu gewährleisten.

VORTEIL: minimerte Wartungskosten



Energieeinsparung

Durch die Verwendung eines Druckluftzylinders mit $\varnothing 80$ mm, an Stelle des üblichen mit $\varnothing 100$ mm, ergibt sich eine relative Energieeinsparung von 37%. Die absolute Einsparung beträgt 0,7 l pro Arbeitszyklus.

(Daten gelten für einen Zylinderhub von 125 mm.)

VORTEIL: Energieeinsparung von 37 %

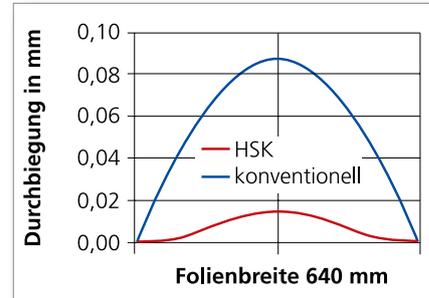


Optimierte Steifigkeit



Die neu konzipierte Aufhängung des Balkens an zwei Seitenplatten bringt eine Reduzierung der Durchbiegung des Messerhalters und somit auch der Messer um mehr als 80 %. Dadurch werden die Messer gleichmäßiger belastet und die Lebensdauer erhöht.

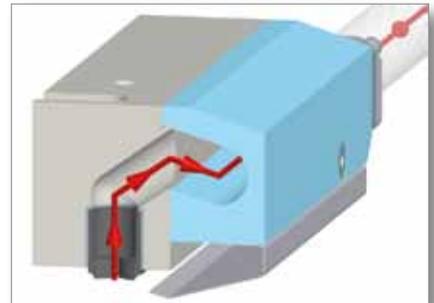
VORTEIL: höhere Lebensdauer der Messer



Stanzabfallausblasung (Patent angemeldet)

Die Stanzabfälle (Sterne, Halbsterne und Eurolöcher) werden seitlich aus dem Messerhalter in ein Leitprofil geleitet und anschließend in einen Sammelbehälter geblasen. Der Ausblasvorgang erfolgt mittels der vorhandenen Abluft des Stanzzylinders.

VORTEIL: saubere Fertigungsanlagen



Stanzoberteil

Durch die Ausblasung der Stanzabfälle über den Messerhalter ist das Stanzoberteil sowohl von der Spuranzahl als auch -breite unabhängig und ist beim Produktwechsel auf der Verpackungsmaschine – ohne jegliche Nacharbeit – weiter verwendbar.

Außerdem ist der Wechsel des Messerhalters schnell, einfach und präzise durch T-Nuten und Passstifte möglich.

VORTEIL: Nachhaltigkeit, kurze Umrüstzeiten

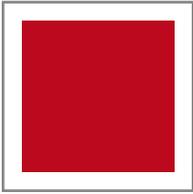


Messerhalter

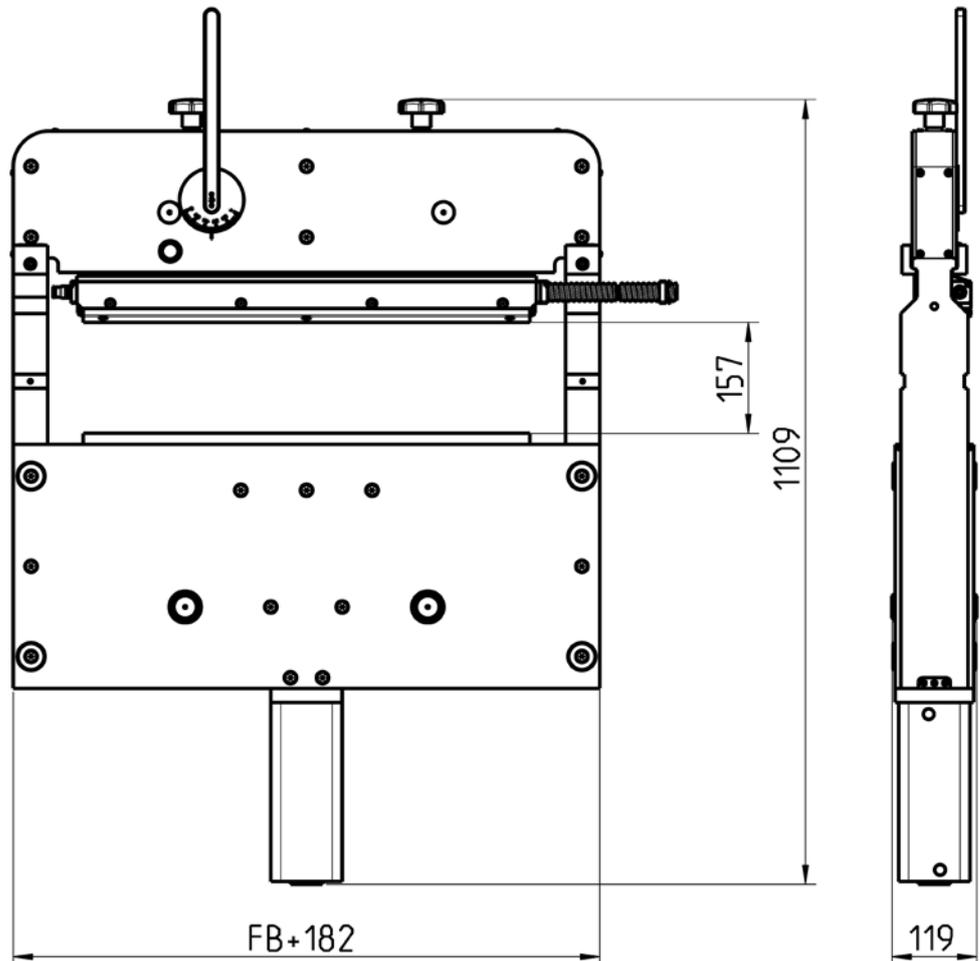
Sowohl mit Eurolochmesser als auch ohne, ist der Messerhalter für alle marktüblichen Stern- und Halbsterne ausgelegt.

VORTEIL: Standardmesser





Technische Daten



Betriebsdruck:	6 bar
Betriebsmedium:	gefilterte, geölte oder ungeölte Druckluft
Stanzkraft:	100 kN
Stanzhub:	163 mm
Freie Durchlasshöhe:	157 mm
Messenzustellung:	1 mm, in Schritten von 0,04 mm
Folienbreiten:	320 bis 650 mm
Breite:	Folienbreite (FB) + 182 mm
Höhe:	1109 mm
Tiefe:	119 mm
Gewicht:	137 – 193 kg (Folienbreiten 320 – 650 mm) exkl. Messerhalter und Druckleiste



Das Unternehmen

Erfahrung im Stanzenbau

Die Kompetenz aus über 40 Jahren Bau von mehreren Tausend Folienstanzen ist die Grundlage für diese Neuentwicklung aus dem Hause Haff & Schneider. Das Ziel war es, eine Stanze zu bauen, die eine deutliche Verbesserung gegenüber den nunmehr seit einigen Jahrzehnten konstruktiv unveränderten, herkömmlichen Stanzen darstellt. Dies ist uns gelungen. Das umfangreiche Know-how des internen Werkzeug- und Formenbaus sowie modernster mechanischer Fertigung und Montage im Hause gewährleistet die Qualität, die wir unseren Kunden bieten.

Kundenservice

Hochqualifiziertes Personal in Produktion und Service garantiert unseren Kunden eine schnelle und reibungslose Abwicklung in Service und Ersatzteilversorgung auf höchstem Niveau. Durch eine sehr große Fertigungstiefe liegt die Qualität und Verfügbarkeit in unserer Hand.

Produkte/Leistungen

Zufriedene Kunden auf allen Kontinenten in den Bereichen Automobil- und Zulieferindustrie, Luft- und Raumfahrt, allgemeiner Maschinenbau, Feinmechanik sowie Optik- und Medizintechnik vertrauen seit Jahrzehnten auf das Know-how und die High-Tech-Produkte von Haff + Schneider:

- **3D-Messtaster**
- **Präzisions-Teilapparat** Rotoklick MK 150 und MK 200
- **Sondervorrichtungsbau** inkl. Entwicklung und Konstruktion
- **Werkzeug- und Formenbau**



Weitere Informationen finden Sie unter www.haff-schneider.de
Schenken auch Sie unseren Stanzen Ihr Vertrauen!

Haff  **Schneider**
GmbH & Co. OHG

Haff & Schneider GmbH & Co. OHG · Werkzeug- und Gerätebau · Obere Wank 2 · D-87484 Nesselwang
Tel. +49(0)83 61/92 18-0 · Fax +49(0)83 61/92 18-40 · info@haff-schneider.de · www.haff-schneider.de